

Parte A. DATOS PERSONALES

Fecha del CVA 11/12/2020

Nombre y apellidos	FRANCISCO JOSE SALGUERO CAMACHO		
DNI/NIE/pasaporte	44.203.345-J	Edad	49
	Open Researcher and Contributor ID (ORCID**)		
	SCOPUS Author ID(*)		
	WoS Researcher ID (*)		

(*) Recomendable

(**) Obligatorio

A.1. Situación profesional actual

Organismo	COMPAÑÍA ESPAÑOLA DE PETROLEOS, SA		
Dpto./Centro	REFINERÍA LA RABIDA		
Dirección	POL. INDUSTRIAL NUEVO PUERTO, S/N		
Teléfono	690308094	correo electrónico	francisco.salguero@cepsa.com
Categoría profesional	JEFE DE DEPARTAMENTO	Fecha inicio	01/12/2003
Palabras clave	FIABILIDAD, SEGURIDAD, APRENDIZAJE AUTOMÁTICO		
Palabras clave inglés	RELIABILITY, SAFETY, MACHINE LEARNING		

A.2. Formación académica (título, institución, fecha)

Licenciatura/Grado/Doctorado	Universidad	Año
INGENIERO INDUSTRIAL, Esp. Química	SEVILLA	1995
INGENIERO INDUSTRIAL, Esp. Organización Industrial	SEVILLA	2001

A.3. Indicadores generales de calidad de la producción científica (véanse instrucciones)

Parte B. RESUMEN LIBRE DEL CURRÍCULUM (máximo 3500 caracteres, incluyendo espacios en blanco)

Diciembre 2003 – actualidad

CEPSA, Refinería La Rabida, Huelva

Jefe de Fiabilidad y Verificación mecánica

Dirección de los esfuerzos para alcanzar la disponibilidad Operacional y los objetivos de seguridad de procesos a través de la identificación e implantación de estrategias de fiabilidad de maquinaria e instalaciones rotativas, eléctricas, de automatización e instrumentación, en la refinería de CEPSA y planta de CEPSA Química. Lidero un grupo de 5 ingenieros de fiabilidad y 12 técnicos medios así como verificadores mecánicos, además de un grupo de hasta 24 contratistas. Las actividades bajo mi responsabilidad incluyen de manera no exhaustiva la fiabilidad en el diseño e instalación, la evaluación de la criticidad de los equipos, el mantenimiento preventivo y predictivo, la protección de maquinaria y vigilancia de la condición, la resolución de anomalías, la aplicación de técnicas de fiabilidad como el análisis de causa raíz (ACR), el RCM o FMECA.

Coordinador de Seguridad y Jefe del Servicio de Prevención

Como parte del Comité de Dirección de la refinería de CEPSA, responsable de liderar a un grupo de hasta 26 ingenieros de seguridad, técnicos de seguridad, supervisores y grupo de respuesta en emergencias, implantando todos los aspectos de seguridad laboral, industrial y de procesos de la refinería, de acuerdo con el estándar OHSAS 18001:2007. En resumen, mis responsabilidades incluyen, entre otras, la dirección de la seguridad laboral y de procesos, la representación de la empresa en materia de Seguridad y Salud, las inspecciones reglamentarias y del seguro, la seguridad industrial, los análisis de riesgos y la planificación de las actividades preventivas, la formación y concienciación en seguridad, la auditoría de seguridad o la investigación de accidentes/incidentes. Mención aparte merecen la gestión e innovaciones en materia de seguridad en paradas, que han sido posteriormente adoptadas en la mayoría de las refinerías españolas, alcanzando picos de gestión de actividades con más de 2.000 trabajadores simultáneos. En este periodo he sido particularmente activo en el



mantenimiento y mejora del Sistema de Seguridad implantado en CEPSA, reconocido por terceras partes, así como en el desarrollo e implantación de un modelo de Seguridad de Procesos a través del desarrollo de un modelo corporativo que afecta actualmente a todas las actividades de las instalaciones industriales de CEPSA, mostrando innovación y liderazgo en el grupo de expertos de CEPSA y una activa participación en el Comité Europeo del CCPS. Iniciativas que lideré, como Lockout-Tagout, bypass management o e-PTW son hoy una realidad.

Ingeniero de Seguridad

Análisis de riesgos de los procesos químicos, estudios HAZOP en nuevos proyectos y cambios técnicos. Liderar las investigaciones de incidentes y seguimiento de mitigación. Planificación de inversiones en seguridad. Planificación de la emergencia. Aseguramiento de sistemas contra incendios. Auditoría e Inspecciones de seguridad. Experto en el área de seguridad.

Ingeniero de fiabilidad

Responsable del programa de detección temprana de fallos en maquinaria rotativa, y resolución de averías. Cuadro de mando (KPIs) de Fiabilidad. Programas de mantenimiento a condición en equipos dinámicos y programas de mejora técnica de equipos (sellos mecánicos, lubricación, herramientas). Mantenimiento preventivo y correctivo en maquinaria crítica.

Octubre, 1998 – Diciembre 2003

Algry Química, Madrid y Huelva

Jefe de HSE, Mantenimiento e Ingeniería

Ingeniero de Proyecto para el diseño, construcción, comisionado y puesta en marcha de nueva planta en Palos de la Frontera. Proyectos de mejora y expansión. Responsable de mantenimiento, gestión de CMMS (equipos, preventivos, órdenes, almacén), actividades de parada y gestión de la seguridad. Mis responsabilidades en Seguridad incluyen la Prevención de Riesgos Laborales, el cumplimiento reglamentario en seguridad industrial y en particular en las obligaciones derivadas de la legislación de accidentes graves, y directivas y obligaciones de medioambiente. Consejero de Seguridad para el transporte de mercancías peligrosas (ADR/RID).

Noviembre, 1996 - Octubre 1998

Atlantic Copper, Huelva

Metalurgista de proceso

Apoyo al Jefe de Operaciones de Convertidores, Afino y Moldeo en estudios de proceso y viabilidad, mejora de la operación, nuevas tecnologías y grandes reparaciones de equipos.

Octubre, 1995 – Noviembre 1996

Aborgase, Sevilla

Responsable de Operación

Responsable del comisionado y puesta en marcha de la nueva planta de reciclaje de RSU. Las instalaciones consisten en una unidad de degasificación, una planta de reciclaje y planta de compostaje, un vertedero y centro educacional.

Inerco, Sevilla, 1,5 años

Junior Engineer, Becario

Apoyo a ingenieros seniors en diversos proyectos de consultoría y medioambiente, como Informe de Seguridad (análisis de consecuencias, análisis de riesgo, planificación de la emergencia, QRA). Desarrollo de software para la gestión la emergencia en accidentes mayores.

Chemical engineering department, University of Seville, Spain 1,5 años

Student Engineer, Becario

Desarrollo de sonda isocinética para muestreo de humos en chimeneas. Simulaciones CFD de instalaciones industriales.

Otras certificaciones

2004-2007 Master en Prevención de Riesgos Laborales, Sehländ

2010-2013 Programa de Desarrollo Gerencial, Madrid

Consejero de Seguridad para el transporte de mercancías peligrosas ADR & RID

CCPSC, Centre for Chemical Process Safety Certified Professional

Colaboraciones

Máster en Prevención de riesgos laborales, Universidad de Huelva

Máster en mantenimiento industrial, Universidad de Huelva

International Society for Automation (ISA), Mantenimiento de instrumentación

Idiomas

Inglés: certificado Cambridge C1

Francés: certificado DELF B2

Alemán: certificado GOETHE B2 Lesen und Schreiben

Parte C. MÉRITOS MÁS RELEVANTES *(ordenados por tipología)***C.1. Publicaciones** *(veanse instrucciones)***C.2. Proyectos****C.3. Contratos, méritos tecnológicos o de transferencia****C.4. Patentes****C.5, C.6, C.7...**